

CRAFCO QF EPT

Coating pour sol, à trois composants, non-solvanté, à durcissement rapide, à base de résine époxy, pour usage intérieur

En général

Les plus importantes propriétés:

Durcissement très rapide. Complètement résistant après une nuit.
Non-solvanté.
Temps d'application très long.
Excellente résistance mécanique (au poinçonnement, à l'abrasion).
Bonne résistance chimique.
Facil à l'entretien.
Facil à l'application.
Calibrage d'antidérapance par gradation de quartz.
Durcissement rapide, même à des températures de substrat jusqu'à 0°C.

Application:

QF EPT est appliqué pour la finition durable de sols intérieurs, à résistance chimique et mécanique, comme e.a. entrepôts et dépôts, parkings, ateliers et sols industriels en général.

Données d'application

Conditions d'application:

Température d'air: 0 - 30°C.
Température du substrat: minimal 0°C.
Humidité Relative de l'air: max. 85%.
La température du substrat doit être au moins de 3°C supérieure au point de rosée, pour éviter la formation de condensation. Ne pas appliquer le produit sous des conditions climatiques néfastes. Les supports à base de ciment doivent être âgés de minimum 28 jours (par rapport au degré d'hydratation), sauf dans le cas d'indications différentes du fournisseur.

Méthodes d'application:

A la brosse, au rouleau ou à la raclette. Lors de l'application à la raclette, le produit doit être fini au rouleau.

Données d'application:

Type de diluant: de préférence au PU Thinner. Voir 'information de système'.
Au maximum 5%, en rapport à la législation pour utilisation intérieure.

Nettoyage des outils:

Les outils peuvent être nettoyés à l'aide du PU Thinner, pour autant que le matériau n'ait pas encore durci.

Conseil d'épaisseur de couche par couche:

Par couche, sur supports non saupoudrés: 200 - 400 µm
(rouleau: ca. 200 µm, raclette: ca. 400 µm (mouillé)). Une couche complète et brillante doit être appliquée.

Rendement pratique:

Lors d'application de quartz de 0,3-0,8 mm:
deuxième couche 350 - 450 µm (mouillée).
Lors d'application de quartz de 0,2-0,6 mm:
deuxième couche 250 - 350 µm (mouillée).
QF EPT (A+B): 2 - 4 m²/l par couche.
Consommation de quartz au saupoudrage à refus:
ca. 1,0 kg/m². La quantité à saupoudrer est de ca. 2,5 kg/m².
Le rendement pratique dépend de différents facteurs, comme la porosité, la rugosité de la surface, le calibre du quartz à saupoudrer, la méthode d'application et les conditions d'application..

Rapport de mélange:

En unités de volume:
Composant A: ca. 68 parties (couleur).
Composant B: ca. 32 parties (durcisseur).

En unités de poids:
Composant A: ca. 74 parties (couleur).
Composant B: ca. 26 parties (durcisseur).

Temps ouvert (embal. 20 L):

A 20°C sans catalyseur liquide: > 24 uur.
A 20°C avec 1 % de volume de catalyseur liquide Ca QF EPT: 30 min.

Façon de mélange:

Les composants doivent être mélangés de façon mécanique à l'aide d'une

CRAFCO QF EPT

Coating pour sol, à trois composants, non-solvanté, à durcissement rapide, à base de résine époxy, pour usage intérieur

Ecolage:

foreuse à tours lents (jusqu' à 200 tours/min.) et d' une broche de mélange. Dans le cas où le QF PUR est appliqué pour la première fois, il est nécessaire de suivre un écolage préalable d' application.

Catalysateur

ATTENTION: SANS CATALYSATEUR, LE PRODUIT NE DURCIRA PAS!!

Tem.	Ajouter % volume QF EPT Cat							
Min.	0,5 %		1%		2%		3%	
T(°C)	Potlife	Sec	Potlife	Sec	Potlife	Sec	Potlife	Sec
30	30	120	20	60				
20	60	240	30	120				
10			60	270	30	130		
0			90	400	60	270	30	180

Remarque: pour la détermination du temps ouvert (potlife) et les temps de séchage, il est important que la température du coating soit la même que celle du substrat.

Information de sécurité

Point d' éclair:

Composant A: >100°C.

Composant B: > 100°C.

Prescriptions légales:

L' utilisateur doit se conformer aux lois nationales sur la santé, la sécurité et l' environnement.

Fiche de sécurité du produit:

Pour plus d' informations et les plus récentes données de sécurité: voir la fiche de sécurité du produit.

Propriétés

Degré de brillance:

Brillant

Densité:

Produit mélangé A + B: ca. 1,57 kg/l.

COV:

0 g/l.

Extrait sec:

100 vol. %.

Séchage à 20°C/65% HR:

Première couche de QF EPT, Potlife 30 minutes, temps de séchage: 2 heures.

Recouvrable: deuxième couche de QF EPT: après 2 heures, max. 72 heures.

Circulable: après 2 h, en fonction de la température, humidité relative et les autres conditions d' application.

Praticable: après 5 h.

Résistance complète: après une nuit (ainsi que la résistance chimique).

90 ± 5 Shore D après 3 jours, à 20 °C (DIN 53505).

Dureté:

Valeur d' antidérapance:

Système saupoudré de quartz 0,3 - 0,8 mm: Moyenne: 45 - 50 (mesurage SRT ASTM E-303).

A l' application de quartz 0,2 - 0,6 mm: Moyenne: 35 - 40.

Résistance chimique:

Résiste contre impacte occasionel de divers produits chimiques et de produits d' entretien. Eventuellement sur demande.

Entretien:

Dépend de la rugosité du revêtement de sol. Facile à l' aide d' eau et de produits d' entretien synthétiques. P.e.: Viamond 7040 KL de Micone BV.

Information complémentaire

Emballage:

Emballage standard: Sets de 5L/8 kg et 20 L/31 kg.

Les poids en kg sont des poids moyens.

Catalysateur pour le QF EPT: le QF EPT Cat est livrable en emballage de 5L


CRAFCO QF EPT

Coating pour sol, à trois composants, non-solvanté, à durcissement rapide, à base de résine époxy, pour usage intérieur

Durée de vie: En emballage fermé: au maximum 12 mois, à condition d'être stocké à des températures de 5-30°C..

Assortiment de teintes: Livrable en plusieurs teintes, dont les Ral 1013, 7001, 7004, 7012, 7014, 7015, 7016, 7021, 7030, 7031, 7032, 7034, 7035, 7036, 7037, 7038, 7039, 7040, 7042, 7043, 7044, 7045, 7046, 5000, 5001, 5018, 5024, 9005, 9010, 9016 et blanc.

BREEAM:

Le produit répond au BREEAM HEA 9	Cat A/j WB:
Norme légale (g/l):	500 g/l
COV du QF EPT mesuré selon ISO 11890-2: 2006: 	(a+b) 10 g/l

Systemes

Béton

Prétraitement

Lors de l'application, le support doit répondre aux normes minimales de résistance à la compression, être suffisamment consistant et exempt de laitance, en état propre, sec, dégraissé et hors poussières.

Des supports lisses et/ou fermés (p.e. des béton lisses / anciennes couches de QF EPT) doivent être préparés par grenailage ou meulage aux disques diamant.

D'anciens systèmes de coating lisses, doivent être poncés, puis dépoussiérés et rincé à l'aide de solvant PU.

Dans le cas de supports critiques ou préparés d'une façon différente, d'abord appliquer le primaire PTC (intérieur) ou UP/ UP Fast (intérieur/extérieur).

Finition

Systemes antidérapants saupoudrés

Prévoir le tout d'une couche QF EPT + Cat. QF EPT

Puis saupoudrer, à refus, au quartz.

Enlever, après durcissement, le quartz non-adhérent, à l'aide d'une brosse dure.

Appliquer, endéant au max. les 72 heures, la deuxième couche de QF EPT A+B + Cat QF EPT avec ajout de 5% de diluant PU Thinner.

Systemes lisses

Appliquer le primaire à l'aide du QF EPT + Cat, QF EPT de telle façon à ce qu'une couche pleine et brillante soit obtenue.

Appliquer la deuxième couche de QF EPT + Cat. QF EPT, ceci endéant max. les 72 heures.

Remarques

A de plus basses températures, on peut ajouter au max. 5 % de PU Thinner, pour faciliter l'application.

CRAFCO QF EPT

10142016
Coating pour sol, à trois composants, non-solvanté, à durcissement rapide, à base de résine époxy, pour usage intérieur

Ne pas appliquer le Crafcoc QF EPT en cas d'humidité ascensionnelle possible!

Puroc b.v., www.puroc.co, the Netherlands.

The efficiency of our systems is based on years of experience and laboratory research. We guarantee that the quality of our processes fulfills to the properties which Puroc has communicated, with the restriction that our prescriptions has been followed strictly and work has been applied according good craftsmanship. We refuse any responsibility when the end result is negatively influenced by parameters which are not under our control. The customer is responsible for control of the delivered goods and should judge if they are suitable for the end use. With the presentation of a new version of this document, this technical data sheet is no longer valid.

Crafcoc is a Trademark of AkzoNobel