

CRAFCO QF EPT

Schnell Aushärtende, Lösemittelfreie, 3-Komponentige Bodenbeschichtung auf der Basis von Epoxydharz für den Innenbereich

<i>Wichtigste Eigenschaften</i>	Allgemein Sehr schnelle Aushärtung. Zur Übernachtverarbeitung mit voller Belastung am nächsten Tag gut geeignet. Aushärtung bei Untergrundtemperaturen bis zu 0° C. Lösemittelfrei (Die zweite Lage max. 5% Lösemittel (75 g/l) zufügen). Lange Gebrauchsdauer (> 24 std ohne Katalysator, 30 min. mit 1% Katalysator). Ausgezeichnete mechanische Widerstandsfestigkeit (Schlag-, Stoss- und Verschleißfestigkeit). Gute chemische Widerstandsfähigkeit. Gut zu reinigen. Gut zu verarbeiten.
<i>Anwendungsgebiete</i>	Crafco QF EPT wird in Bereichen mit chemischer und mechanischer Belastung als Bodenbeschichtung eingesetzt (Außen und Innen), wie z.B. Lagerräume, Parkhäuser, Werkstätten, Industrieflächen im Allgemeinen. Es ist möglich bei der Anwendung von Crafco QF EPT die erste Schicht mit Sand 0,2-0,6 oder 0,3-0,8 mm, oder andere Körnungen, die für die Rutschhemmung geeignet sind. Die zweite Lage wird nie eingestreut.
<i>Verarbeitungsbedingungen</i>	Verarbeitungshinweise Lufttemperatur: 0-30°C. Bodentemperatur: minimal 0°C. Materialtemperatur: 0-30°C. Relative Luftfeuchtigkeit: maximal 85%. Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt zur Vermeidung von Kondensformierung, liegen. Das Produkt nicht unter ungünstigen (Wetter) Bedingungen anbringen. Zementgebundene Untergründe müssen mindestens 28 Tage alt sein (im Zusammenhang mit dem Hydratisierungsgrad), es sei denn der Lieferant gibt etwas anderes an.
<i>Verarbeitungsmethoden</i>	Mit Kwast, Wischer oder Rolle. Verdünnertyp: PU Verdünner (Abhängig von der Farbtemperatur aber nicht mehr als 5%) Zweite Deckschicht max. 5% verdünnen.
<i>Reinigung der Werkzeuge</i>	Die gebrauchten Werkzeuge können, wenn das Material noch nicht ausgehärtet ist, mit der PU Verdünnung gereinigt werden.
<i>Schichtaufbau</i>	Grundierung, erste Schicht: 200 – 400 µm nass. Die Schicht muss komplett und glänzend sein. Bei Anwendungen mit 0,3-0,8 mm Sand: zweite Lage 350-450 Mikrometer (nass). Bei Anwendungen mit 0,2-0,6 mm Sand: zweite Lage 250-350 Mikrometer (nass).
<i>Verbrauch</i>	Crafco QF EPT (A+B) : ca. 2 – 4 m ² /l pro Schicht. Verbrauch Sand: ca. 2,5 kg/m ² * Nach der Entfernung des überschüssigen Sandes, verbleiben ca. 1 kg/m ² in der Beschichtung. Der tatsächliche Verbrauch ist von einigen Faktoren abhängig, wie die Porosität und die Rauigkeit des Untergrundes, die Grobheit des Einstreumittels, die Art der Applizierung und der Arbeitsumgebung.
<i>Mengenverhältnisse</i>	In Volumenangaben: Komponente A (Basis): ca. 68 Teile. Komponente B (Härter): ca. 32 Teile.

CRAFCO QF EPT

Schnell Aushärtende, Lösemittelfreie, 3-Komponentige Bodenbeschichtung auf der Basis von Epoxydharz für den Innenbereich

In Masseangaben:

Komponente A (Basis): ca. 74 Teile.

Komponente B (Härter): ca. 26 Teile.

Bei 20°C Komponente A + B ohne flüssiger Katalysator: > 24 std.

Bei 20°C Komponente A + B mit 1v/v% flüssiger Katalysator: 30 Minuten.

Die A- und B-Komponente müssen mechanische mit einer langsam laufenden Bohrmaschine (bis zu 200 Umdrehungen pro Minute) unter Verwendung eines Rührstabes gemischt werden.

Wenn Crafcoc QF EPT erstmalig eingesetzt wird, ist die Teilnahme an einer Verarbeitungsschulung unbedingt notwendig.

ACHTUNG: Ohne Katalysator härtet das Product nicht aus!!

Verarbeitungszeit (20 l set):

Mischen

Schulung

Katalysator

Zeit Min.	Angaben in Volumen % Crafcoc QF EPT Cat							
	0,5 %		1%		2%		3%	
T(°C)	Topfz	Trckn	Topfz	Trckn	Topfz	Trckn	Topfz	Trckn
30	30	120	20	60				
20	60	240	30	120				
10			60	270	30	130		
0			90	400	60	270	30	180

Erläuterung: Topfzeit und Trocknungszeit basieren auf gleicher Temperatur des Beschichtungsmaterials und des Untergrunds.

Sicherheitsinformationen

Flammpunkt

Komponente A: >100°C.

Komponente B: > 100°C

Gesetzliche Vorschriften

Der Verarbeiter und Nutzer dieses Produktes muss sich an die nationalen Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltbestimmungen halten und diese beim Einsatz des Produktes berücksichtigen.

Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind im aktuellen Sicherheitsdatenblatt verfügbar.

Eigenschaften

Glanzgrad

Hochglanz.

Dichte

Gemischtes Produkt A + B: ca. 1,57 kg/dm³.

Flüchtige organische

Verbindungen

0 g/l. Bei 5 v/v% Verdünnung sind etwa 75 g/l Lösemittel im System.

Feststoffgehalt:

100 vol.%.

Trocknung 20°C/65% RV

Erste Schicht Crafcoc QF EPT:

Verarbeitungsdauer 30 Minuten, Trocknungszeit 2 Std.

Überstreichbar: nach mindestens 2 Std. und maximal 72 Std.

Zweite Schicht Crafcoc QF EPT:

Begehbar: nach 2 Std. abhängig von den Umgebungsumständen sowie Temperatur und Relative Luftfeuchtigkeit.

Befahrbar nach: 5 std.

Völlig belastbar nach (auch chemisch): 16 Std.

Härtegrad:

90 ± 5 Shore D nach 3 Tagen bei 20°C (DIN 53505).

Rauhigkeit:

Eingestreutes System mit Sand 0,3-0,8 mm, Durchschnittlich 45-50. SRT-Messung gem. ASTM E-303.

Bei Sand 0,2-0,6 mm: Durchschnittlich: 35-40.

Chemikalienbeständigkeit

Beständig gegen verschiedene Chemikalien und Reinigungsmittel.

Detaillierte Informationen sind bei der technischen Abteilung zu erfragen. Es kann auch eine Chemikalienliste angefordert werden.

CRAFCO QF EPT

Schnell Aushärtende, Lösemittelfreie, 3-Komponentige Bodenbeschichtung auf der Basis von Epoxydharz für den Innenbereich

Reinigung

In Abhängigkeit von der Rauigkeit der Bodenbeschichtung, diese gut reinigen mit Wasser und synthetischen Reinigungsmitteln. Gut geeignet ist z.B. Viamond 7040 KL von Micone BV (Niederlande).

Verpackung

Weitere Informationen

Standardverpackung: Sets von 20 l A + B.

Katalysator für Crafcoc QF EPT: 5 Liter Verpackung.

Haltbarkeit

Neue Verpackungen (nicht angebrochen) 12 Monate, Lagerung bei Temperaturen von 5 – 30 °C.

Farbenauswahl

Lieferbar in einer begrenzten Anzahl von Farben (Grautöne)

Informationen über die vorhandenen Farbtönen, Mindestabnahmemengen und/oder Lieferzeiten können Sie an den Ihnen bekannten Mitarbeiter richten.

Systeme

Vorbehandlung

Zementgebunden Untergründe müssen mindestens 28 Tage alt sein (im Zusammenhang mit dem Hydratisierungsgrad). Die zu beschichtenden Untergründe müssen fest, augenscheinlich trocken, feingriffig und tragfähig sein, frei von losen und mürben Teilen sowie trennend wirkenden Substanzen wie Öl, Fett, Gummiabrieb, Anstrichresten oder Ähnlichem. Die Untergrund-vorbehandlung kann durch Kugelstrahlen, Hoch- oder Höchstdruckwasserstrahlen oder oberflächenabtragendes Schleifen (inkl. der jeweils notwendigen Nachbehandlung) erfolgen. Alte glatte Beschichtung nach der Reinigung schleifen (aufrauen) durch mechanisches Schleifen. Danach staubfrei machen und mit PU Verdünnung aufnehmen. Es wird empfohlen bei nicht genauer Kenntnis des Untergrunds eine Grundierung zur besseren Haftungsherstellung aufzubringen. Insbesondere bei sandigen Untergründen wird der Einsatz von Crafcoc UP or Crafcoc UP Fast empfohlen.

Verarbeitung

Eingestreute Systeme

Mit Crafcoc QF EPT A + B + Flüssig Katalysator grundieren. Es ist eine komplette glänzende Schicht notwendig. Voll und satt mit Sand einstreuen. Nach Aushärtung überschüssigen Sand mit einem harten Besen entfernen. Innerhalb 72 Stunde die zweite Schicht mit Crafcoc QF EPT A+B + Flüssig Katalysator mit 5% PU Verdünnung, anbringen.

Note: Für dekorative Effekte können in die nasse Schicht Flakes eingearbeitet werden (bis 15 Minuten nach Applizierung).

Glatte Systeme

Mit Crafcoc QF EPT A + B + Flüssig Katalysator grundieren. Es ist eine komplette glänzende Schicht notwendig.

Innerhalb 72 Stunde die zweite Schicht mit Crafcoc QF EPT A+B + Flüssig Katalysator (mit max. 5% PU Verdünnung), anbringen.

Anmerkungen

Bei geringeren Temperaturen können bis zu 5% Sikkens PU Thinner zur

CRAFCO QF EPT

Schnell Aushärtende, Lösemittelfreie, 3-Komponentige Bodenbeschichtung auf der Basis von Epoxydharz für den Innenbereich

Verbesserung der Verarbeitung zugegeben werden. In einer feuchten Umgebung (emporsteigende Feuchtigkeit aus dem Untergrund) muss Crafcoc QF EPT immer mit einer Grundierung verwendet werden. Dieses System erzielt nur eine ausreichende Haftung bei fachmännischer und gründlicher Vorbereitung des Untergrunds. Die Garantie entfällt bei nicht ausreichender Vorbereitung der Oberfläche.

Crafcoc QF EPT darf nur nach vorherigem Training durch die Puroc verarbeitet werden. Alternativ kann die erste Nutzung des Systems unter Anleitung und Beaufsichtigung des Puroc Personals erfolgen.

Puroc b.v., www.puroc.co, Niederlande.
Die Beschreibung unserer Produkte und der Einsatzgebiete beruhen auf praktischer Erfahrung und Laborversuchen. Wir stehen für die Qualität für die mit unserem System ausgeführten Werke ein, wenn die oben beschriebenen Vorschriften bei der fachmännischen Verarbeitung beachtet werden. Wir übernehmen keine Haftung, wenn ein nicht zufriedenstellendes Resultat durch Umstände, die nicht durch uns zu beeinflussen sind, verursacht wurde. Der Käufer muss mit normalen ihm zur Verfügung stehenden Mitteln beurteilen, ob das Produkt für die Anwendung verwendet werden kann. Bei einer Neuauflage des technischen Merkblattes, verliert diese Version ihre Gültigkeit.
Crafcoc ist ein Handelsname von AkzoNobel.