

CRAFCO QF PUR

Schnell Aushärtende, Lösemittelfreie, 2- oder 3-Komponentige Bodenbeschichtung auf der Basis von Polyurethan

Allgemein

Wichtigste Eigenschaften

Sehr schnelle Aushärtung. Überfahrbar nach 6 Stunden, volle Belastung nach 10 Stunden (bei 20°C) möglich.
Sehr lange Gebrauchsdauer.
Ausgezeichnete mechanische Widerstandsfestigkeit (Schlag-, Stoß- und Verschleißfestigkeit).
Stoßfestes und langlebiges System.
Gut zu reinigen.
Sehr schnelle Aushärtung auch bei 0°C.
Anwendbar als glattes und rutschhemmendes System.
Lösemittelfreies Beschichtungssystem. Sehr geringer Lösemittelgehalt.
Geeignet für den professionellen Gebrauch in Innenräumen gem. der Arbo-Bestimmungen (Niederlande).

Lange Verarbeitungszeit.

Anwendungsgebiete

Crafco QF Pur wird in Bereichen mit chemischer und mechanischer Belastung als Bodenbeschichtung eingesetzt (Außen und Innen), wie z.B. Lagerräume, Parkhäuser, Werkstätten, Industrieflächen im Allgemeinen und Flächen, die dicht sein müssen.
Crafco QF PUR ist auch als helle Version verfügbar. Insbesondere für die Verwendung mit Flakeeinstreuungen für dekorative Beschichtungen.
Crafco QF PUR kann unter Beimengung von Crafco-Mörtel-Sand auch als schnell härtender Mörtelmasse eingesetzt werden.
Crafco QF PUR kann unter Beimischung von feinem Sand (Silbersand) als schnell härtender Kratzspachtelung verwendet werden.
Für die Anwendung bei niedrigen Temperaturen sollte ein flüssiger Katalysator hinzugegeben werden.

Verarbeitungshinweise

Verarbeitungsbedingungen

Lufttemperatur: 0-30°C.
Bodentemperatur: minimal 0°C.
Materialtemperatur: 0-30°C.
Relative Luftfeuchtigkeit: maximal 85%.
Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen, um die Bildung von Kondenswasser zu vermeiden. Das Produkt nicht unter ungünstigen (Wetter) Bedingungen verwenden. Zementgebundene Untergründe müssen mindestens 28 Tage alt sein (im Zusammenhang mit dem Hydratisierungsgrad), es sei denn der Lieferant gibt etwas anderes an.
Quast, Wischer oder Rolle.

Verarbeitungsmethoden

Verarbeitungsdaten

Kein Verdünnung notwendig, aber maximal 5% verdünnen mit PU Verdünner kann die Verarbeitung Verbesserern bei niedrigen Temperaturen.

Reinigung der Werkzeuge

Die gebrauchten Werkzeuge können, wenn das Material noch nicht ausgehärtet ist, mit der PU Verdünnung gereinigt werden.

Schichtaufbau

Pro Schicht, 200-400 Mikrometer (nass). Die Schicht muss komplett und glänzend sein.

Verbrauch

QF PUR (A+B): 2-4 m²/l pro Schicht.

Der tatsächliche Verbrauch ist von einigen Faktoren abhängig, wie die Porosität und die Rauigkeit des Untergrundes, die Art der Applizierung und die Arbeitsumgebung.

Mengenverhältnisse

In Volumenangaben:

Komponente A (Basis): ca. 40 Teile.

CRAFCO QF PUR

Komponente B (Härter): ca. 60 Teile.

In Masseangaben:

Komponente A (Basis): ca. 54 Teile.

Komponente B (Härter): ca. 46 Teile.

*Verarbeitungszeit (20 l set)
Mischen*

Bei 20°C: 40 min.

Die A- und B-Komponente müssen mechanisch mit einer langsam laufenden Bohrmaschine (bis zu 200 Umdrehungen pro Minute) unter Verwendung eines Rührstabes gemischt werden. Wenn die Komponenten A und B gut vermischt sind, kann etwas Katalysator unter langsamem Rühren hinzugefügt werden. Der Katalysator sollte jedoch nur bei niedrigen Temperaturen (<5°C) hinzugegeben werden. Die Konzentration entnehmen sie der Katalysatortabelle.

Rutschfestigkeit (Sandeinstreuung)

Handeinstreuung: 1,5-2 kg/m². Einstreuung mit Chiron Sprühverfahren: 0,3-0,6 kg/m²*

* Die Menge ist erheblich von der Sandraugigkeit abhängig.

Rutschhemmung

4% Vol		Rutschhemmung SRT		Rutschhemmung FSC				
				Leder		Kunststoff		Gummi
Farbton	Tr.	Nass	Tr.	Nass	Tr.	Nass	Tr.	Nass
7037	94	42	0,55	0,54	0,71	0,65	0,9	0,91

Achtung: Die Rutschhemmung ist abhängig von verschiedenen Faktoren, wie z.B. Beschichtungsdicke und Untergrund. Es wird empfohlen eine Testfläche anzulegen.

Achtung: Rutschhemmung in hellen Farben kann zu leichten Farbabweichungen führen.

Weitere Information erhalten sie im Informationsblatt "Rutschhemmungsdaten".

Verarbeitungshinweise als Mörtelverwendung

Mischungsverhältnis Mörtel

Gewicht:

Komponente A: 8 Teile

Komponente B (Härter): 6,8 Teile

Crafco Mörtelsand: 70 Teile

Mischen

Zuerst A- und B-Komponente vermischen. Wenn diese gut vermischt sind, kann der Sand hinzugegeben werden (Mischungsverhältnis beachten). Gute Mischergebnisse werden mit dem Zyklus Mischer erzielt.

QF PUR Set	KG Sand
Halbes 5 L Set	17,5
5 L Set	35
Halbes 20L Set	70,5
20 L Set	141

Crafco QF PUR	Crafco Mörtel Sand (Stück)	Crafco QF PUR Set (Liter)
20 L Set Crafco QF PUR	2	5
40 L Set Crafco QF PUR	4	10

CRAFCO QF PUR

Verarbeitungshinweise Reparaturmörtel (Risse u.ä)

Mischverhältnis Reparaturmörtel

Gewicht:

Komponente A: 8 Teile

Komponente B (Härter): 6,8 Teile

In Abhängigkeit von der Füllung (Risstiefe) gewünschte Menge Silbersand hinzugeben, bis die gewünschte Verarbeitungsviskosität erreicht ist.

Mischen

Zuerst Komponente A und B mischen. Wenn diese gut vermischt sind, kann der Sand hinzugefügt werden. Gute Mischergebnisse werden mit dem Zyklus Mischer erzielt.

Schulung /Garantie

Schulung

Wenn CrafcO QF Pur erstmalig eingesetzt wird, ist die Teilnahme an einer Verarbeitungsschulung unbedingt notwendig.

Garantie

Systemgarantie wird gegeben, wenn:

- Ein Leistungskatalog und Leistungsbeschreibung vor der Verarbeitung erstellt und mitgeteilt wurde.
- Die Verarbeitung durch ein zertifiziertes Unternehmen erfolgt.

Sicherheitsinformationen

Flammpunkt

Komponente A: > 100°C.

Komponente B: > 100°C.

Gesetzliche Vorschriften

Der Verarbeiter und Nutzer dieses Produktes muss sich an die nationalen Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltbestimmungen halten und diese beim Einsatz des Produktes berücksichtigen.

Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind im aktuellen Sicherheitsdatenblatt verfügbar.

Eigenschaften

Glanzgrad

Hochglanz., ca. 90 GU/60° (ISO 2813)

Dichte

Gemischtes Produkt A + B: ca. 1,41 kg/l.

Feststoffgehalt

100 vol. %.

Flüchtige organische

0 gr/l. Bei Verdünnung (z.B. zweite Schicht) liegt der Wert bei ca. 50g/L.

Verbindungen

Härtegrad

90 ± 5 Shore D nach 7 Tagen bei 20°C (DIN 53505).

Chemikalienbeständigkeit

Beständig gegen verschiedene Chemikalien und Reinigungsmittel (siehe auch Chemikalienliste)

Mechanische Belastung und volle Belastung

85 ± 10 mg / 1000 Wiederholungen (CS17 Rad, 1 kg Belastung, gemäß DIN65182). Befahrbar nach 6 Stunden. Volle Belastung nach 10 Stunden.

Trocknung 20°C/65% RV

Trocknung: 20°C/65% RV	Topfzeit	Trocknung erste Schicht	Trocknung zweite Schicht	Letzte Schicht (Begehrbar)
Sand/ kein flüssiger Katalysator notwendig	40 min.	2,5 std.	2,5 std.	2,5 std.
Sand mit Katalysator	40 min.	20 min.	< 1 std.	1hr 15 min.

CRAFCO QF PUR

Trocknung 10°C/65% RV

Trocknung bei: 10°C/65% RV	Topfzeit	Trocknung erste Schicht	Trocknung zweite Schicht	Letzte Schicht (Begehrbar)
Sand/ kein flüssiger Katalysator notwendig	60 min.	5 std.	5 std.	5 std.
+1% vol. flüssiger Katalysator	40 min.	2,5 std	2,5 std.	2,5 std.
Sand mit Katalysator	60 min.	30 min.	< 1,5 std.	1,5 std.

Nach dem Einsanden unter Verwendung des Katalysators muss die nächste Schicht innerhalb von 4 Stunden aufgebracht werden. Nach dieser Zeit kann die Aushärtung und Trocknung der nächsten Schicht nicht gewährleistet werden.

Weitere Informationen

Verpackung

Verpackung pro Komponente:
Crafco QF PUR A-Komponente: 8,32 L
Crafco QF PUR B-Komponente: 11,68 L
Crafco QF PUR CAT: 2,5 L
Crafco QF PUR SAND: 16 KG/ 10 L

Haltbarkeit

Achtung: Sand mit der Körnung 02-06 kann nur in Innenräumen eingesetzt werden (Rutschhemmung für außen zu niedrig).
Neue Verpackungen (nicht angebrochen) 12 Monate, Lagerung bei Temperaturen von 5 – 30°C.

Farbenauswahl

Lieferbar in einer begrenzten Anzahl von Farben, zum Beispiel: RAL: 7021, 7032, 7035, 7036, 7037, 7042, schwarz, weiß.
Informationen über die vorhandenen Farbtönen, Mindestabnahmemengen und/oder Lieferzeiten können Sie an den Ihnen bekannten Mitarbeiter richten.

Katalysator

Crafco QF PUR CAT kann zur schnelleren Aushärtung eingesetzt werden.

T (°C)	Zugabe in Volumen % QF PUR CAT					
	0% vol		1% vol		2% vol	
	Topfzeit	Trock- nung	Topf- zeit	Trock- nung	Topf- zeit	Trock- nung
30	20 min.	60 min.				
20	40 min.	120 min.				
10	60 min.	270 min.	40 min.	150 min.		
0	90 min.	400 min.	60 min.	270 min.	40 min.	180 min.

Katalysierter Sand kann einmalig wiederverwendet werden.

Systeme

Beton: Vorbehandlung

Die zu beschichtenden Untergründe müssen fest, augenscheinlich trocken, feingriffig und tragfähig sein, frei von losen und mürben Teilen sowie trennend wirkenden Substanzen wie Öl, Fett, Gummiabrieb, Anstrichresten oder Ähnlichem. Die Untergrundvorbehandlung kann durch Kugelstrahlen oder oberflächenabtragendes Schleifen (inkl. der jeweils notwendigen

CRAFCO QF PUR

Nachbehandlung) erfolgen.

Alte glatte Beschichtung nach der Reinigung schleifen (aufrauen) durch mechanisches Schleifen. Danach staubfrei machen und mit PU Verdünnung aufnehmen.

Bei kritischen Untergründen oder anderen Vorbehandlungen sollte die Fläche mit Crafcu UP oder Crafcu UP Fast. vorbehandelt (grundiert) werden.

Crafcu QF PUR als Mörtelmasse

Zuerst Crafcu UP als Haftvermittler aufbringen.

Anschließend gemäß der oben empfohlenen Mischungsverhältnisse Mörtelmasse erstellen (Crafcu QF PUR mischen und anschließend Sand hinzugeben).

Fertigstellung

Glattes System

Die Grundierung (basierend auf Crafcu QF PUR) muss innerhalb von 24 Stunden mit Crafcu QF PUR überarbeitet werden. Das Einstreuen von Flakes für dekorative Effekte, muss unmittelbar nach dem Aufbringen in die nasse Beschichtung erfolgen.

Fertigstellung

Rutschhemmendes System

Auf die Grundierung (erste Schicht) eine geschlossene Schicht aufbringen. Anschließend Sand der gewünschten Körnung im Überschuss einstreuen (Crafcu QF PUR Sand). Nach der Trocknung, den losen Sand mit einem Besen abfegen (dieser Sand kann noch einmal verwendet werden). Anschließend die nächste Schicht Crafcu QF PUR verdünnt mit 5% PU Verdünnung aufbringen. Dies muss innerhalb von 4 Stunden erfolgen. Das Einstreuen von Flakes für dekorative Effekte, muss unmittelbar nach dem Aufbringen in die nasse Beschichtung erfolgen.

Handhabungsempfehlungen

Crafcu QF PUR Sand nur zum Einstreuen in die nasse Beschichtung nutzen.; Nie Crafcu QF PUR mit gemischter Masse vermischen, da es zu heftigen Reaktionen kommen kann.

Crafcu QF PUR Sand 02-06 nur für Innenanwendungen nutzen, da nur eine geringe Rutschfestigkeit zu erzielen ist, die für außen gewöhnlich nicht ausreicht.

Überschüssiger katalysierter Sand kann nur einmal wieder verwendet werden.

Der katalysierte Sand darf höchstens 4 Stunden eingestreut sein bevor die nächste Schicht aufgetragen wird.

Wenn der katalysierte Sand durch Feuchtigkeit (Regen, Nebel, Tau) beeinträchtigt wird, wird der Katalysator weggeschwemmt, was den katalysierten Sand zu normalen Sand verändert.

Verunreinigungen im Sand können zu einer beeinträchtigten Wirkung des Sandes führen.

Der katalysierte Sand ist gem. Niederländischer Klassifizierung kein chemischer Abfall. Er ist als Bauabfall/Bauschutt eingestuft.

Puroc b.v., www.puroc.co, Niederlande.

Die Beschreibung unserer Produkte und der Einsatzgebiete beruhen auf praktischer Erfahrung und Laborversuchen. Wir stehen für die Qualität für die mit unserem System ausgeführten Werke ein, wenn die oben beschriebenen Vorschriften bei der fachmännischen Verarbeitung beachtet werden. Wir übernehmen keine Haftung, wenn ein nicht zufriedenstellendes Resultat durch Umstände, die nicht durch uns zu beeinflussen sind, verursacht wurde. Der Käufer muss mit normalen ihm zur Verfügung stehenden Mitteln beurteilen, ob das Produkt für die Anwendung verwendet werden kann. Bei einer Neuauflage des technischen Merkblattes, verliert diese Version ihre Gültigkeit. Crafcu ist ein Handelsname der Akzo Nobel.